



## Ajustador externo de la serie 0FX Guía de Instalación

Para cualquier consulta, comuníquese al 1-800-257-1243

### Instrucciones de instalación

#### Preparación del equipo

- Las aberturas de la partición que sean mayores a un cuarto 1/4 de una pulgada requieren de una placa adaptadora.
- Verifique el estado del eje. *\* Tolerancia del eje  $\pm .005$*



#### Utilización de RTV para instalar la placa interna

- Aplique una gota de RTV entre la partición y la superficie exterior del sello de la placa interna
- Si se requiere una placa adaptadora, aplique una gota de RTV entre la partición y la placa del adaptador.



#### Montaje de la Placa interna

- Utilice el tornillo de cabeza hueca para montar la placa interna a la partición/placa del adaptador.
- Las piezas de montaje deben ser huecas por debajo del borde exterior de la Placa interna
- Ajuste alternativamente los tornillos hasta el torque especificado en las configuraciones.

*\*Las configuraciones de torque no deben exceder los 18 pies lbs.*



Coloque el anillo en forma de o en la ranura  
\*Las piezas de ensamblaje hendidas utilizan RTV para adherir\*

- La carcasa debe ser perpendicular - normal al eje.
- La alineación de la carcasa al eje no puede exceder los 2°
- Controle que los espacios alrededor del eje e ID del sello sean iguales

#### Montaje de los componentes internos

#### Placas del Estator, Separador y Vasos del rotor

- Deslice las placas del estator divididas sobre el eje
- Alinee cada una de las ranuras del estator con el pasador de resorte ubicado en el orificio de la

Placa Interna y Externa.

- Ajuste cada una de las placas del estator con los tornillos 8-32 provistos \*No sobreajuste los tornillos.
- Instale sobre el eje  
*\*La línea del vaso del rotor debe ser estar perfectamente integrada y no presentar Las superficies de presión deben estar al ras.*
- Coloque el separador dividido en el eje.
- Pegue la pieza con RTV. *\*Deje que el RTV se asiente.*
- Sujete el vaso del rotor al separador.  
*\* Los componentes se apilan juntos.  
\* Los componentes se ubican al mismo nivel que los estatores*



#### Alineación de la placa externa

- Alinee la Placa externa con la placa Interna.  
*\*Alinee los orificios de ajuste*
- Inserte 3/8-16 tornillos de ajuste provistos.

#### Utilización del calibre para determinar el ajuste y el cierre de la purga

- Ajuste alternativamente cada uno de los tornillos de ajuste
- Utilice un calibre 5/32" para determinar la abertura de ajuste.

*\*La abertura debe ser 5/32" inicialmente*

- Utilice el NPT 1/8" provisto para purgar el cierre.

Opciones de purgado: Aire, Nitrógeno.

Por sobre 200° debe utilizar aire.

- La purga de aire debe configurarse de 5 a 8 psig por sobre la presión del recipiente.

*\*Purgue antes de poner en funcionamiento la maquinaria.*





## Ajustador externo de la serie 0FX Guía de Instalación

La presente guía de instalación se utiliza como una guía general para TODOS los AJUSTADORES EXTERNOS.

Todos los Ajustadores Externos requieren los mismos conceptos en cuanto a montaje y programación de mantenimiento adecuado.

\*Opciones de purgado: Aire, Nitrógeno, y Grasa de Silicona.

La purga de aire debe configurarse de 5 a 8 psig por sobre la presión del recipiente( *el regulador de aire es opcional* )

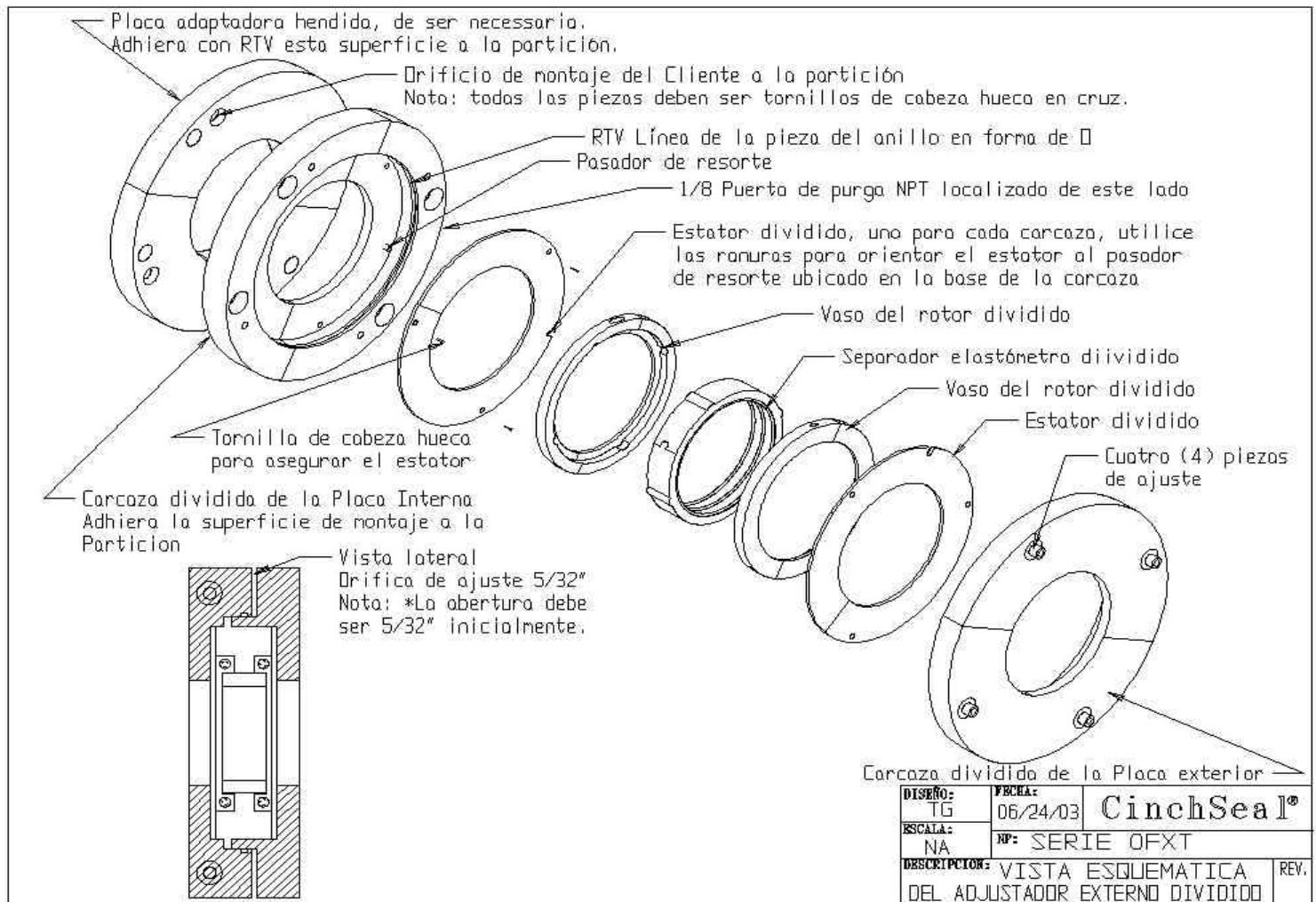
\*Por sobre 200° se debe usar purga de aire.

0FXTSAN Split Sanitary: material 316 S.S.

\*La prensa de los estatores se colocan dentro del diámetro de la Placa interna y la Placa externa.

\*Se utilizan 316 manijas de acero inoxidable para el hardware de ajuste.

El Ajustador Estándar Externo OFXT de CinchSeal se muestra de manera esquemática a continuación:



Confidencial-Patente en tramite-Los gráficos y especificaciones son propiedad de CinchSeal LLC.  
No debe editarse ni utilizarse para procesos de fabricacion o ventas sin previa autoración por escrito.